

IDENTIFICAÇÃO	EXERCÍCIO
PREFEITURA MUNICIPAL DE DOMINGOS MARTINS	2019

**TERMO DE INVENTÁRIO ANUAL DE BENS EM ALMOXARIFADO**

A Comissão de Inventário, instituída pela Portaria (ou Decreto, Ordem de serviço etc), de **19 de março de 2018**, publicada no Diário Oficial de **23 de março de 2018**, declara para os devidos fins que realizou o Inventário Anual de **Bens em ALMOXARIFADO**, registrado no processo administrativo nº , tendo apurado os seguintes valores:

Saldo de Bens em ALMOXARIFADO	Saldo Contábil R\$	Saldo Inventário R\$	Diferença R\$
	203.308,21	203.308,21	0,00

**NOTA EXPLICATIVA**

De acordo com as entradas de materiais de Consumo, não houve divergências, diferenças de saldo nas Tabelas e no Balancete de Inventário Anual de bens em Almojarifado, para prestação de contas junto à Contabilidade.

Por ser verdade, firmam o presente termo.

DOMINGOS MARTINS, 31 de dezembro de 2019.

  
ARACELI PEREIRA DE ALUARENGA VALTER

  
CLAUDINHA BERMUDE

  
LEONARDO BORGHARDT

  
LUCIANA DE ALMEIDA GALVAO